Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH

Franz-Meguin-Straße 20
D-66763 Dillingen

Fon: +49 6831 / 7003-0
Fax: +49 6831 / 7003-525
E-Mail: info@dfgb.de
Web: www.dfgb.de

PREZIEHS

Blechverarbeitung in Perfektion

Franz-Meguin-Straße 20
D-66763 Dillingen

Fon: +49 6831 / 7003-300
Fax: +49 6831 / 7002-350
E-Mail: info@preziehs.de
Web: www.preziehs.de

PERFOX®

Perfox B.V.

Adriaan Tripweg 13
NL-9641 KN Veendam

Fon: +31 598 / 6666-42
Fax: +31 598 / 6666-50
E-Mail: info@perfox.com
Web: www.perfox.com

DF Bulgaria EOOD

Mezhdunarodno shose 31
BG-2210 Dragoman

Fon: +359 7172-7415
E-Mail: dfbulgaria@dfbulgaria.bg
Web: www.dfbulgaria.bg

DF Perforation S.A.R.L.

21-23, rue Aristide Briand
F-94349 Joinville-Le-Pont

Fon: +33 1451-10087
Fax: +33 14883-1484
E-Mail: info@df-perforation.fr
Web: www.df-perforation.fr

Dillinger Edelstahlverarbeitung GmbH & Co.KG
Franz-Meguin-Straße 20
D-66763 Dillingen

Fon: +49 6831 / 7003-0
Fax: +49 6831 / 7003-579
E-mail: info@dillingeredelstahl.de
Web: www.dillingeredelstahl.de

CANAL ENGINEERS

Canal BVBA

Fortsesteenweg 52A
B-2860 Sint-Katelijne-Waver

Fon: +32 3454 1555
Fax: +32 3454 3015
E-Mail: canal@canal-engineers.com
Web: www.canalengineers.com

Die Lochblechexperten

Kompetenz

Flexibilität

Erfahrung

Qualität

Motivation

INHALTSVERZEICHNIS:

Über uns:

- Unternehmensprofil
- Maschinenpark
- Produktion

Anwendungsbeispiele:

- Architektur
- DesignPerf© die Bildlochung
- Interieur Design
- Maschinen und Apperatebau
- Lebensmittelindustrie
- Filtertechnik
- Elektro- , Medizintechnik und Waschkörbe
- Fahrzeugtechnik
- Recycling und Siebtechnik

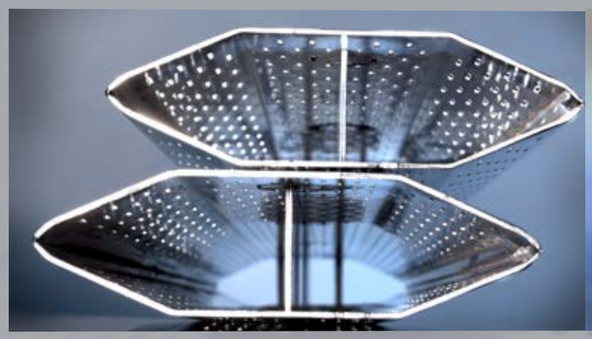
Basiswissen:

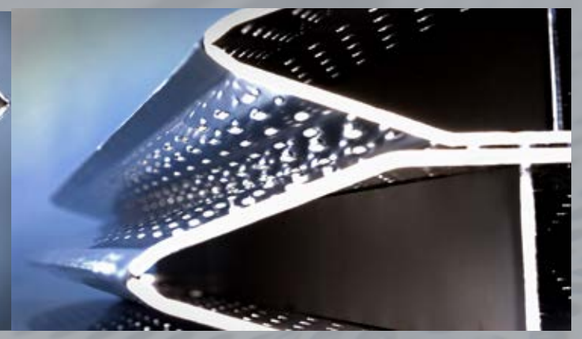
- Technische Daten
- Hintergrundwissen

Qualität

Die Lochblechexperten

Wir über uns





Die Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH ist seit 1895 in der Produktion von Lochblechen tätig.
Damals wie heute möchten wir unsere Kunden durch:

- Kompetenz und kundenorientiertes effizientes Handeln
-.Motivation
- Flexibilität
- Erfahrung

und Qualität überzeugen.

Durch unseren Qualitätsanspruch und die Motivation unsere Kunden stehts zufrieden zu stellen, konnten wir im Laufe der Jahre zu einem der führenden Lochblechproduzenten in Europa heranwachsen.

Auf dieser Basis, haben wir eine ungewöhnlich breite Produktpalette entwickelt, die auch Nischenprodukte abdeckt.
Vom gelochten Feinblech bis zu 30 mm Lochplatten haben wir bestimmt auch das passende Produkt für Sie.

Nicht nur die Perforation von Blechen verschiedener Stärken und Güten steht auf unserem Programm, sondern auch die Verarbeitung und Veredlung.

So fertigen wir unter anderem:

- Gehäuse für Schaltanlagen
- Betätigen uns im Anlagenbau
- Siebrohre
- Siebtrommeln für Sortieranlagen
- Industrielle Waschkörbe

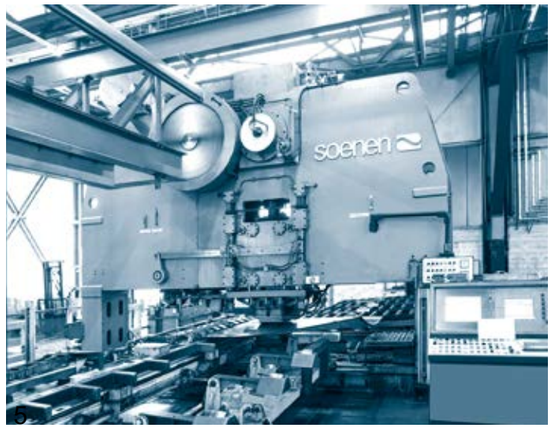
Durch ISO zertifizierte Schweißverfahren, die vielfältigen Möglichkeiten zur Oberflächenveredlung und durch den Einsatz von Lasertechnik können wir auf Ihre Wünsche eingehen.

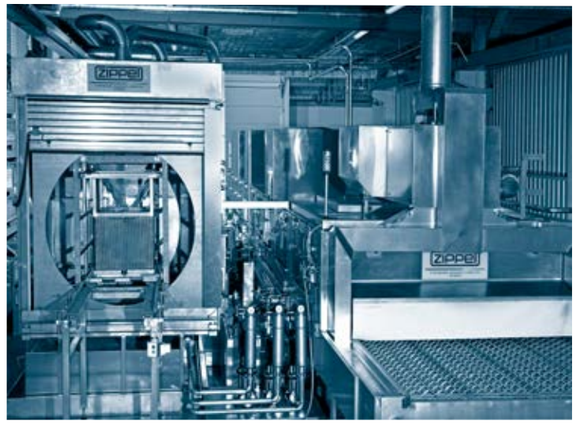
Gerne können Sie uns auch in die Entwicklungsphase einbeziehen um kosten- und fertigungsoptimierte Lösungen zu finden.

Produktion

Um die an uns gestellten Aufgaben in bester Qualität und größter Effizienz zu lösen bedienen wir uns zahlreicher spezialisierter Maschinen.
Durch hochqualifizierte Mitarbeiter und den Einsatz modernster Fertigungsmethoden, können wir beste Qualität garantieren.
Unterschiedlichste Pressen und Pressstraßen garantieren ein Höchstmaß an Produktivität und Geschwindigkeit, was für den Kunden eine direkte Kostenersparnis bedeutet.

Nach der Produktion der gewünschten Bleche ist eine Weiterverarbeitung im Haus möglich.
Dafür stehen unter anderem eine große Entfettungsanlage, Schweißroboter und Anlagen, Abkantpressen und Zentren, Richt-, Tafel- und Biegewalzen, Stanz-,Nibbel- und Laserautomaten zur Verfügung. Gerne geben wir Ihnen bei einem persönlichen Gespräch weitere Informationen.





Die Lochblechexperten

Produktion

Zertifizierte Qualität Just in Time

Ein Ansprechpartner für alle Fälle

- ### Beratung und Engineering

Gerne beraten wir Sie bei der Realisation Ihrer Ideen und entwickeln mit Ihnen gemeinsam optimale Lösungen. Mit unserem technischen Kow How sthen wir Ihnen dabei gerne zur Verfügung

- ### Werkzeugbau

Hier liefern wir Ihnen in kürzester Zeit ihre spezielle Lösung mit unserem großen Vorrat an Lochwerkzeugen.

- ### Maschinenpark

Mit unserem modernen Maschinenpark der durch zahlreiche Veredlungsmaschinen ergänzt ist, können wir jede technisch machbare Lochung durchführen

- ### Werkstoffe

Alle stanz- und laserfähigen Materialien von 0,3 bis 30mm, sowie Lohnarbeit für unsere Kunden

- ### Lagersortiment

Umfangreiches Sortiment mit über 250 Positionen

- ### Oberflächenbehandlung

Auf Wunsch behandeln wir Bleche mit allen denkbaren Veredelungen

Die Lochblechexperten

Technische Daten unserer Maschinen

Maschine	Blechdicke	Maximales Format
Streifenpresse	bis 30 mm Stahl bis 20 mm Edelstahl bis 30 mm NE Metalle	2500 x 6000 mm
Breitpresse	bis 4 mm Stahl bis 3 mm Edelstahl bis 4 mm NE Metalle	bis 1500 mm
Stanz-, Nibbel-, Laserzentrum	bis 8 mm Stahl bis 6 mm Edelstahl bis 8 mm NE Metalle	1500 mm x 4000 mm
Laserschneidanlage 6000 Watt	bis 25 mm Stahl bis 25 mm Edelstahl bis 16 mm NE Metalle	2000 mm x 6000 mm
Richtmaschinen	0,4 bis 30 mm	bis 2500 mm
Biegewalzen	bis 22 mm	Schusslänge bis 2500 mm
Tafelscheren	bis 20 mm Stahl bis 15 mm Edelstahl	Schnittlänge bis 6000 mm
Autom. Abkantzentrum, Abkantpressen	bis 12 mm Stahl bis 8 mm Edelstahl	Abkantlänge bis 6000 mm
Autom. Laserschweißzentrum	0,2 bis 4,0 mm Rohrdurchmesser: 25 bis 400mm	30 mm bis 1000 mm
Exenterpressen	bis 300 t	2000 mm x 6000 mm
Hydraulikpressen	bis 400 t	400 mm x 600 mm

Die Lochblechexperten

Anwendungsbeispiele von Lochblech in der modernen Architektur

Die Lochblechfassade

Die Fassade aus Lochblech ermöglicht es dem Architekten völlig neue Wege im Bereich Ästethik und in der Gestaltung zu gehen.

Als von Audi empfohlener Lieferant produzieren wir weltweit die Fassaden der Audi Terminals. Ziel der AUDI AG ist es alle Audi Vertriebshäuser weltweit in den nächsten Jahren ein repräsentatives, einheitliches Erscheinungsbild zu geben.

Zusätzlich neben dem interessanten optischen Effekt resultieren auch neue technische Lösungen aus dem Baustoff Lochblech.

Im Bereich der Beschattung können bewegliche Elemente das Klima im Inneren des Gebäudes steuern und durch Ihre Transparentz die Luminizens im Gebäude erhalten.

Große beschattete und geschützte Flächen bei großflächigem Luftaustausch sind insbesondere bei Parkhäusern eine Notwedigkeit.
Hier ist der Einsatz von Lochblechen eine stillvolle Ergänzung zu der bisherigen Betonbauweise.

Durch die Möglichkeit Bilder oder Fotos auf die Lochblechfassaden zu übertragen, steht einer Individualisierung in Form und Optikt mit jeweiligem Ortsbezug nichts im Wege.

Der Fantasie sind in diesem Bereich keine Grenzen gesetzt.

Bei der Realisierung helfen wir Ihnen gerne mit unserem mehrsprachigen Ingenieurteam.

Projekte in aller Welt und eine 125 jährige Erfahrung im Bereich der Lochblechproduktion und Veredlung stehen für unsere Kompetenzen.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.

Die Lochblechexperten

DesignPerf ©

Die Dillinger Fabrik gelochter Bleche liefert Lochbleche aller Art für Bauaufträge mit den unterschiedlichsten Designs.

Ob es sich dabei um die Verkleidung hochwertiger Einfamiliernhäuser, Mulitfunktionshallen oder Firmenzentralen handelt, wir sind Ihr Partner.

In enger Zusammenarbeit mit dem Architekten können wir hochwertige passgenaue Lösungen anbieten, die eine ästhetische und funktionelle Aufgabe erfüllen.

Basierend auf Ihren Ansprüchen finden wir für Sie individuelle Lösungen. Neben der Fassadengestaltung ist Lochblech auch im Bereich der Schallisolierung oder der Beschattung einsetzbar.

Gerade im Bereich Architektur können durch die offene und trotzdem stabile Substanz neue interessante Formen entstehen, deren offene Struktur die Firmenphilosophie auch nach außen verkörpert.

Ob Sie sich für futuristisches neues Design und die Planng neuer Gebäude, oder um die Verkleidung bereits existierenden Gebäudes interessieren, gerne sind wir Ihr Ansprechsprechpatner und helfen bei der Realisierung Ihrer Visionen.

Die Lochblechexperten

DesignPerf ©

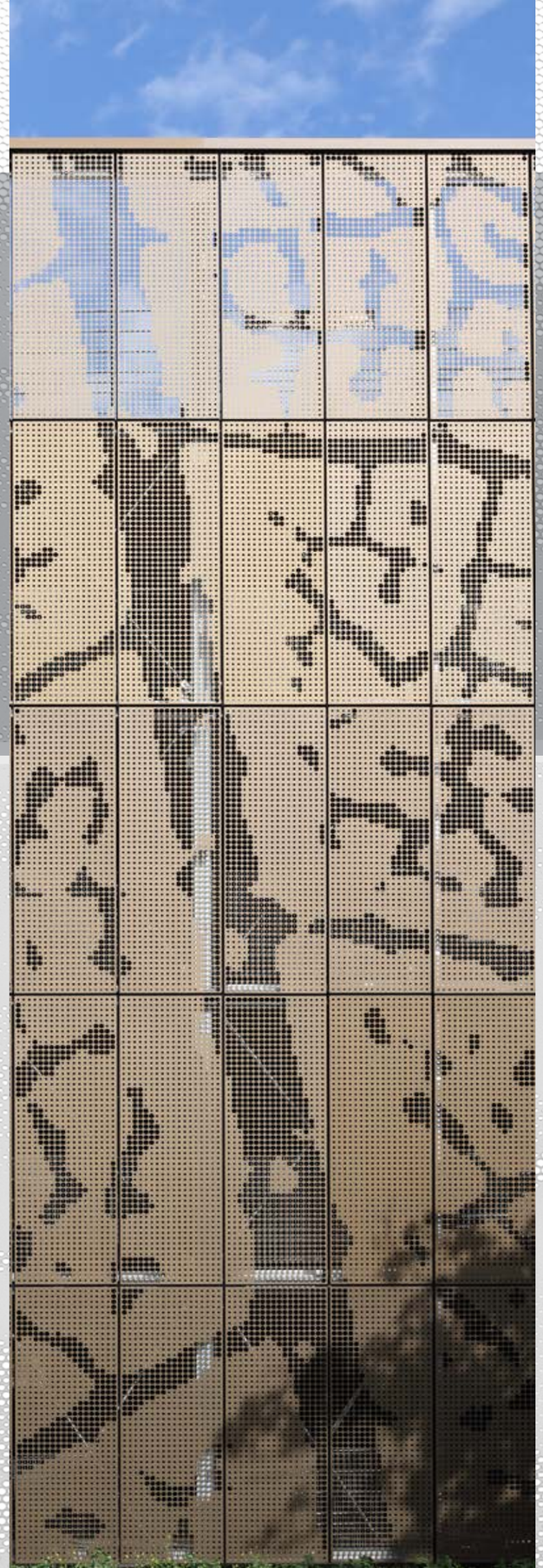
Unter dem Begriff DesignPerf © verstehen wir die Möglichkeit Bildmotive in ihrer gnazen Komplexität zu lochen.

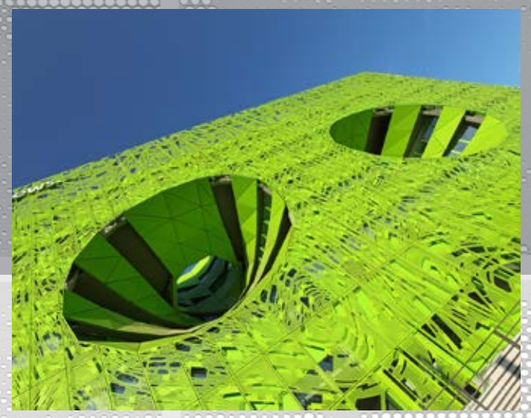
Der Phantasie sind hier keine Grenzen gesetzt. Ob als Fassadenelement an einem Gebäude, oder die Umsetzung ihres Logos.
Mit DesignPerf © ist alles möglich.

Durch eine Sekmentierung sind auch sehr großflächige Motive umsetzbar ohne das die Qualität darunter leidet.

Mit unterschiedlichen, automatisierten Fertigungsmaschinen, die im Produktionsprozeß zusammen arbeiten und einer speziell entwickelten Software können Grafiken und Fotos auf Einzelbleche von 500 x 500 mm bis 2000 x 6000 mm übertragen werden.

Die Umwandlung der Motive als Lochbild ist ähnlich wie im Rasterdruck. Dabei wird das Motiv durch eine Filterfunktion in Punkte umgewandelt. Durch Variation der Lochdurchmesser und der Abstände der Löcher werden Kontraste erzeugt. Durch die Variation der Durchmesser erhalten wir unterschiedliche Helligkeiten.





Die Bildvorlagen sind völlig frei wählbar.
Ob Porträts, abstrakte Strukturen, Logos, oder Grafiken, wir lochen Ihre Motive in das Blech.

Eine nachhaltige Veredlung durch Eloxierung, Pulverbeschichtung oder Lackierung ist natürlich ebenfalls möglich.

Die ständige Bevorratung der Rohmaterialien ermöglicht kurze Liefer- und Produktionszeiten.
Mit DesignPerf© liefert die Dillinger Fabrik belochter Bleche ein modernes hochwertiges Produkt mit hohen Qualitätsstandarts zu einen attraktiven Preis.

Interieur Design

Beispiel einer Deckenkonstruktion aus Lochblechen die im Wassertransfer-druck beschichtet wurden.

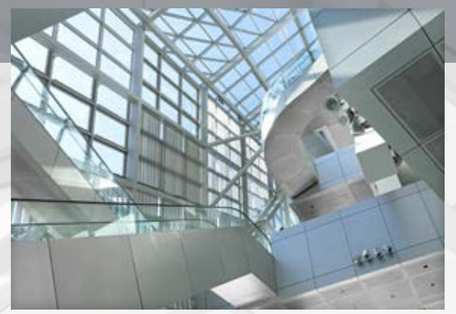
Im Interieur Design könnenLochblechlösungen vielfältige Aufgaben übernehmen.
.
Vollautomatische Beschattungsanlagen im Bereich großflächiger Glasflächen kühlen große Räume und verbessern das Raumklima spürbar.

Im Treppenbereich lassen sich Geländer und Geländerfüllungen nach Wunsch realisieren. Das Lochbild, ebenso wie das Material, sind dabei individuell wählbar.

Weitere Einsatzmöglichkeiten sind Deckenverkleidungen oder Raumteiler zur Schallisolierung. Um einen optimalen Schallschutz zu gewährleisten verarbeiten wir in diesem Bereich microperforierte Aluminiumbleche.

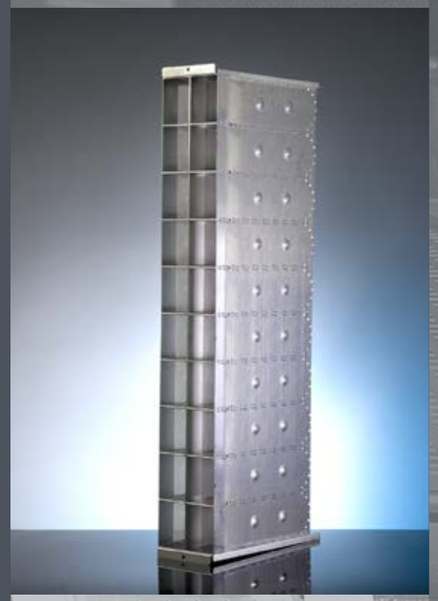
Unser Ingenieurteam beschäftigt sich gerne mit ihren Aufgaben.
Individuelle Lösungen sind uns, ebenso wie Großserien, willkommen.

Neben bester Funktionalität und Haltbarkeit ist es unser Ziel auch immer den ästhetischen Aspekt zu beachten.



Die Lochblechexperten

Maschinenbau
Apparatebau
Anlagenbau

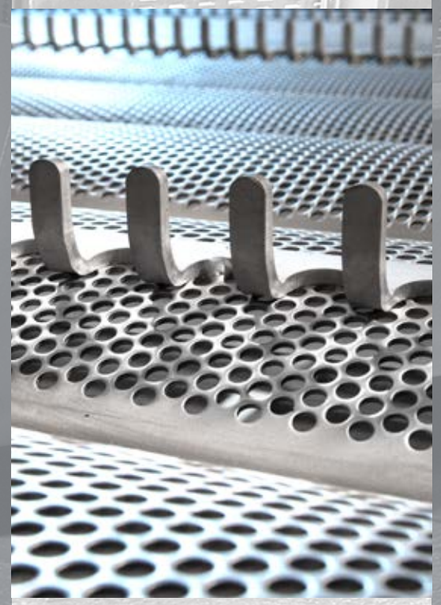


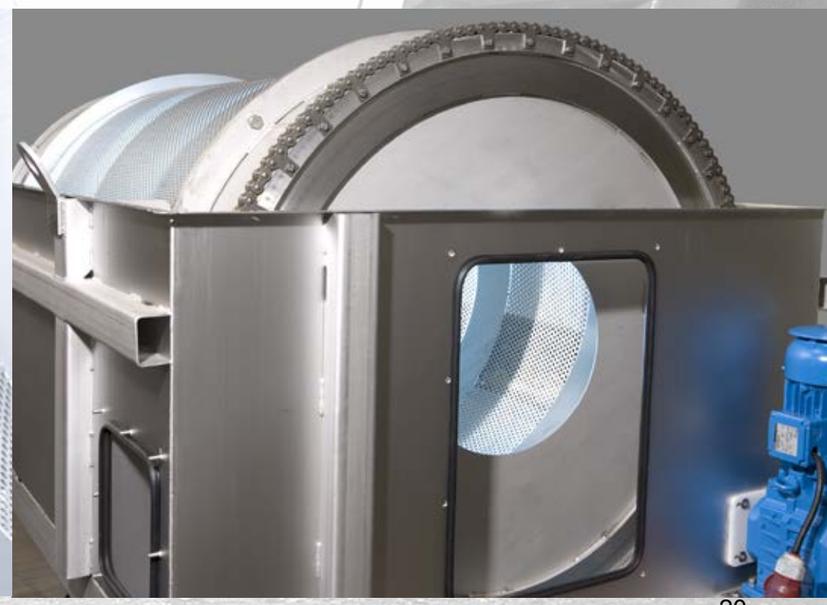
Effizienz, Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit stehen in diesem Bereich im Vordergrund, da sich die hier benötigten Elemente im Dauereinsatz befinden und eine hohe Zuverlässigkeit garantieren müssen.

Die Anwendungsmöglichkeiten sind vielfältig.

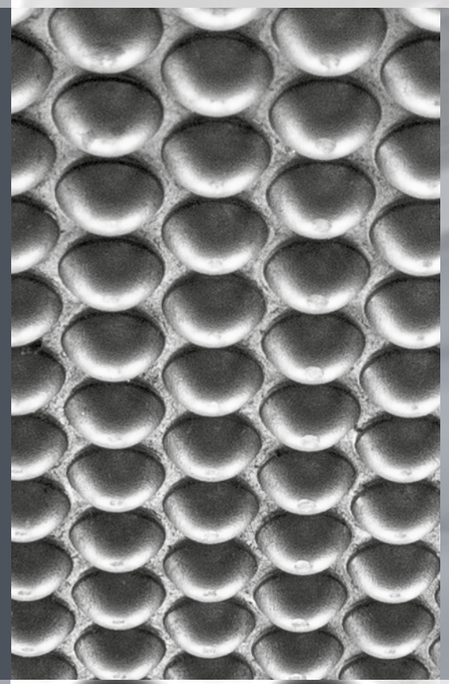
Sowohl in der Entsorgungs- und Recyclingtechnik als auch im Kraftwerkssektor und Maschinenbau sind wir ihr zuverlässiger Partner.

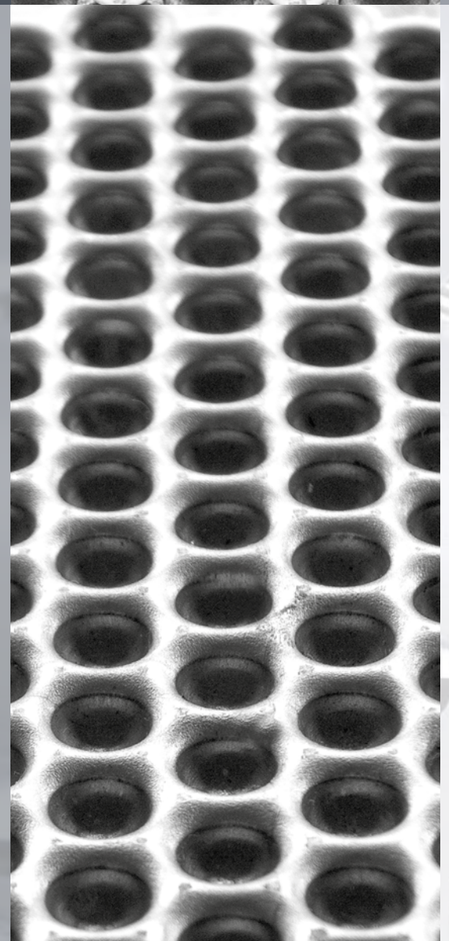
Neben der Entwicklung und Optimierung bestehender Produkte und Dienstleistungen ist auch die stetige Verbesserung der eingesetzten Werkzeuge und Technologien unser Anliegen.
Wir gehen auf die Wünsche unserer Kunden ein, und liefern beste Qualität zu günstigen Preisen.





Lebensmittelindustrie, Verfahrenstechnik





Geprägte Trieurbleche als Siebeinsatz in Hammermühlen.

Trieurbleche werden zur Reinigung und zur Trennung von Getreiden und Saatgut eingesetzt.

Im Bereich der Lebensmittelindustrie und der Verfahrenstechnik werden an die verwendeten Materialien höchste Anforderungen gestellt.

Langlebigkeit und Hygiene stehen dabei im Vordergrund. Die eingesetzten Materialien dürfen die Produktion und den Geschmack nicht verunreinigen oder beeinflußen.

Unter Berücksichtigung dieser Standarts produzierte die Dillinger Fabrik gelochter Bleche unter anderem elektropolierte Edelstahl Saftkanäle für Weinpressen.

Mit den gleichen Anforderungen werden aufwändig gekantete und gelochte Lochbleche als Transportbandelemente hergestellt.

Die Lochblechexperten

Filtertechnik

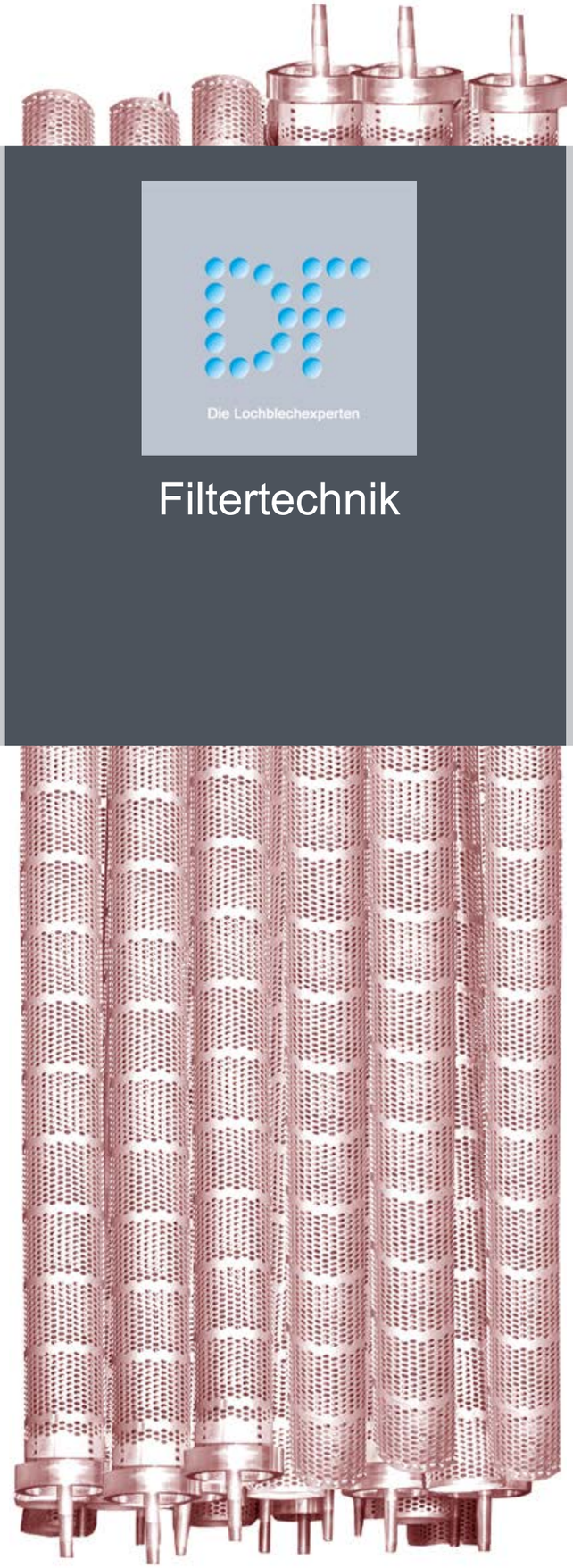
Im Bereich der Filterrohr- und Stützkörperproduktion fertigen wir vielfältige Variationen mit Durchmessern von 7 mm bis 3000 mm und Längen von 10 mm bis 15000 mm.

Wir produzieren tiefgezogene und verschweißte Stützrohre sowie Lochblechelemente als Basis für Schallschutzeinsätze und für die Filterindustrie.

Im Bereich der Filtertechnik bieten wir professionelle Lösungen für ihre Aufgaben.

So arbeiten wir hier u.a. auf dem Gebiet der Schalldämpfung, und Abgas-, Klima-, und Lüftungstechnik.

Weitere Einsatzgebiete sind der Einsatz als Stützkörper für Filterelemente, Filterkerzen oder im Bereich der Wassertechnik der Brunnenfilterbau.



Die Lochblechexperten

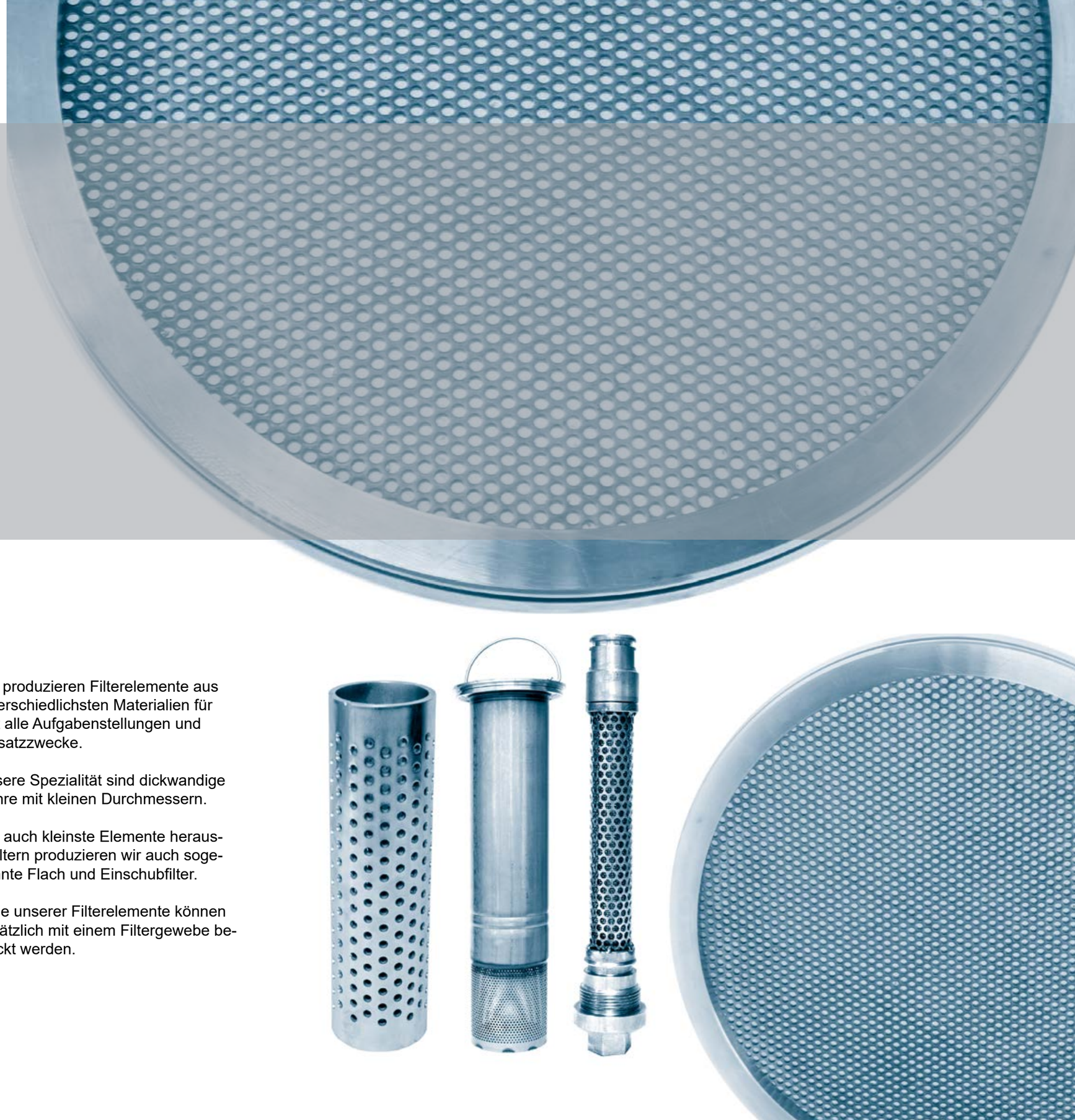
Filtertechnik

Wir produzieren Filterelemente aus unterschiedlichsten Materialien für fast alle Aufgabenstellungen und Einsatzzwecke.

Unsere Spezialität sind dickwandige Rohre mit kleinen Durchmessern.

Um auch kleinste Elemente herauszufiltern produzieren wir auch sogenannte Flach und Einschubfilter.

Viele unserer Filterelemente können zusätzlich mit einem Filtergewebe bestückt werden.



Die Lochblechexperten

Medizin- und Elektrotechnik

Anwendungsbeispiele für hochsensible Bauteile im Bereich der Elektro- und Medizintechnik.

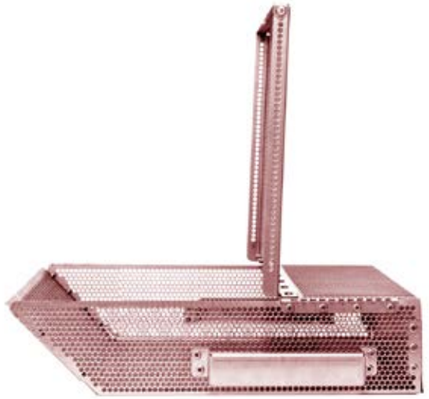
Wir liefern in diesem Bereich spezielle auf Kundenwunsch gefertigte Schaltschränke mit den gewünschten Komponenten wie Einschubtracks und Türen.

Zu unserem Repertoir gehören u.a. Einlagebleche für medizinische Hochleistungsöfen und Waschmaschinentrommeln für Industrieanwendungen.

Auch im Bereich der industriellen Produktion von Lochblechwaschkörben, die im Vergleich zu Drahtkörben bezüglich Haltbarkeit und Ergonomie erhebliche Vorteile aufweisen sind wir Ihr Ansprechpartner.

Die Lochblechexperten

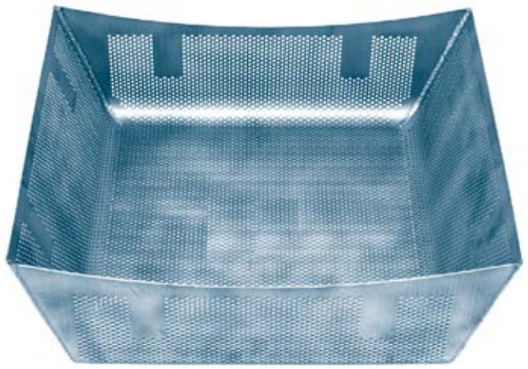
Lebensmittelindustrie, Verfahrenstechnik

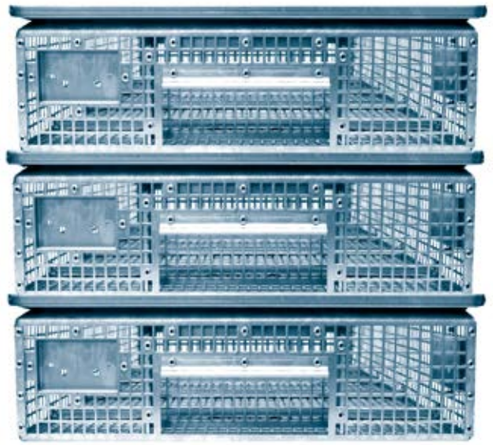


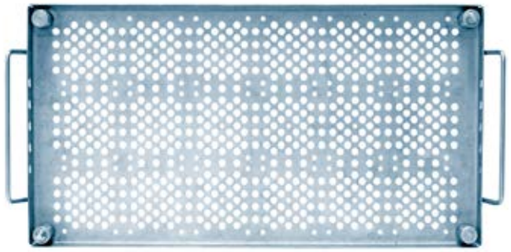
Waschkörbe für industrielle Wasch- und Reinigungsanlagen

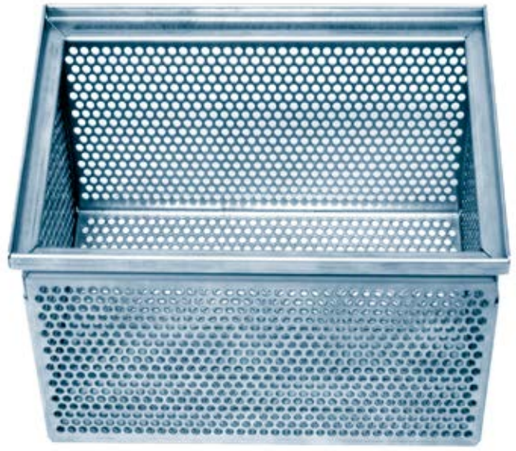
Wasch und Reinigungsanlagen säubern Produktionsteile von Fetten und Emulsionen. Für diesen Zweck bauen wir Lochblechkörbe mit individuellen Trägern die ihrem Produkt größtmöglichen Schutz bieten. Gegenüber handelsüblichen Drahtkörben, können mit unseren Körben bis zu 50 % des Gewichts eingespart werden, dabei liefern sie ein größeres Volumen bei gleichen Außenabmessungen und reduziertem Verschleiß.

Lochblechkörbe können in Modulbauweise hergestellt werden, und sind in unterschiedlichen Korbhöhen stapelbar.
Einen Kompatibilität zu Drahtkörben, die bereits in bestehenden Waschstraßen genutzt werden, ist möglich. Egomomisch ist durch das Abrunden aller Kanten und Griffe ein weiterer Fortschritt erzielt worden.
Optional besteht die Möglichkeit einen RFID Sender zu integrieren, der zur Prozesskontrolle und zu Dokumentationszwecken eingesetzt werden kann.



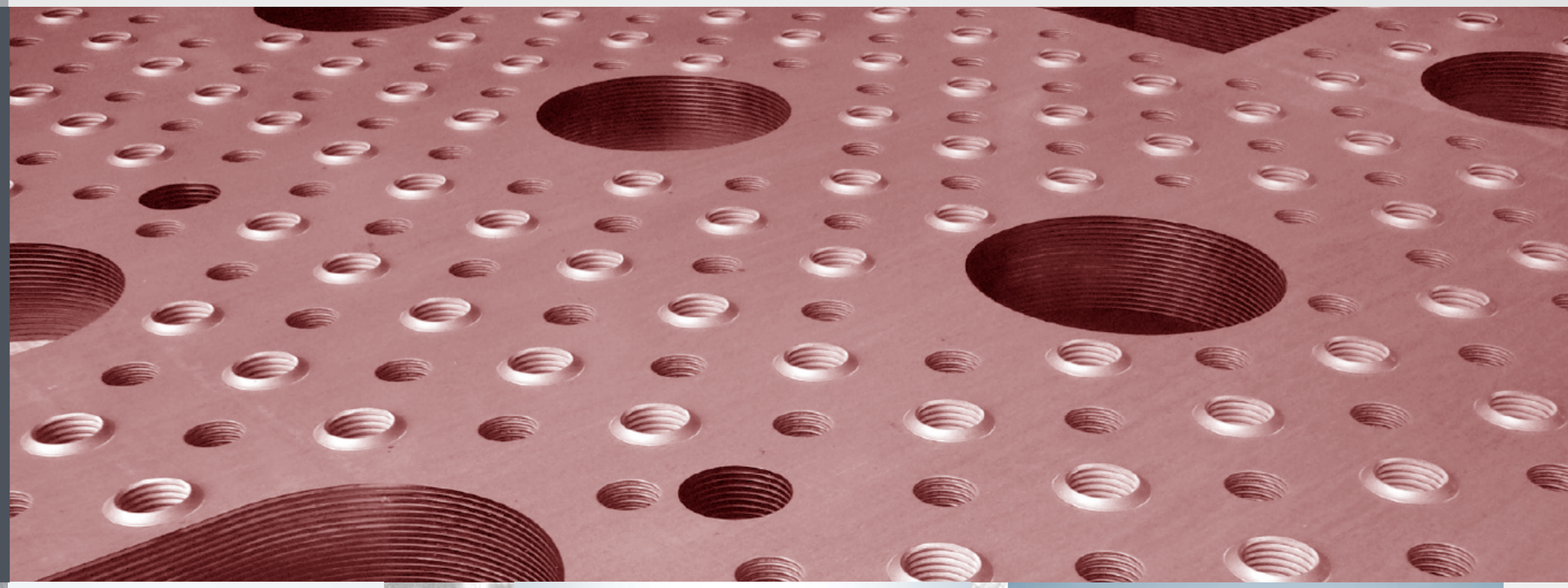






Die Lochblechexperten

Fahrzeugtechnik

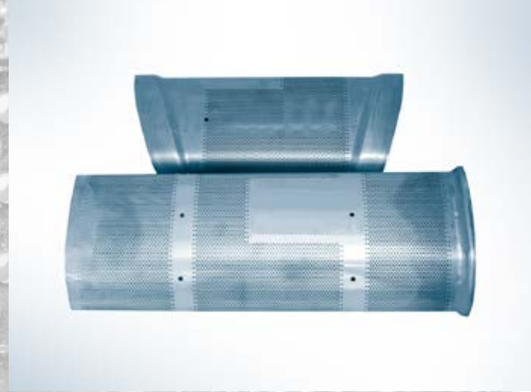


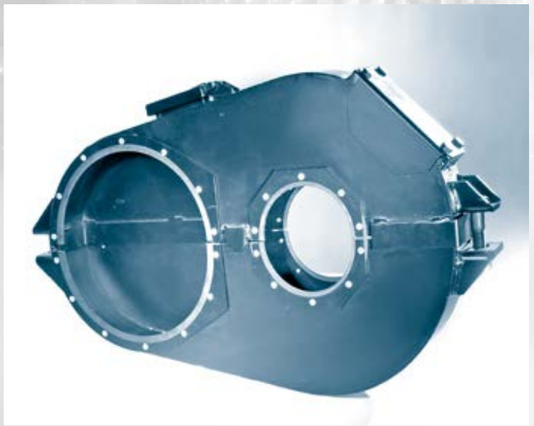
Im Bereich der Fahrzeugtechnik sind wir in vielen Aufgabenbereichen für unsere Kunden tätig.

So liefern wir nach vorgegebenem Design z.B. Abgasanlagen und Schalldämpfer aus gerundetem und gekanteten Edelstahlkomponenten.
Viele renomierte Premiumhersteller dürfen wir im diesem Bereich zu unseren Kunden zählen.

Die Produktion hochwertiger Airbagringe, mit eingebauten Sollbruchstellen gehört ebenfalls zu unserem Aufgabenbereich.

Kettenschutzgehäuse, Anbauteile für Landmaschinen, und Schalldämpfereinsätze für eine große Motorradmarke sind weitere Tätigkeitsfelder.





Die Lochblechexperten

Recycling und Aufbereitungstechnik

Im Bereich der Recycling und Aufbreitungstechnik liefern wir Sieb- und Sortiertrommeln für alle erdenklichen Aufgaben.

Insbesondere im Bereich der Recycling, Holz- und im Agrarbereich werden diese Trommelsiebe benötigt.

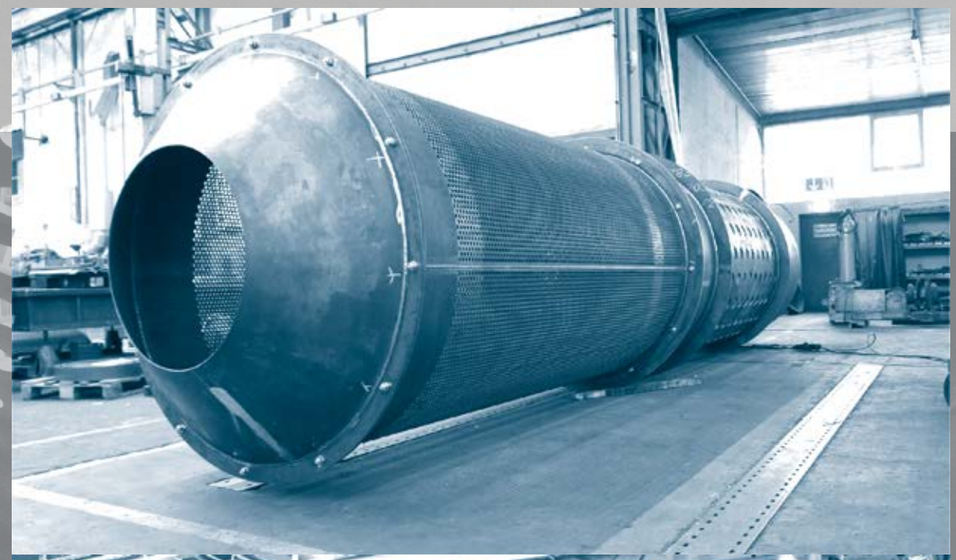
Angepasste Laufringe gehören ebenso wie Fördenschnecken zu unserem Repertoir.

Die Montage erfolgt entweder im Werk oder bei Ihnen vor Ort.

Ebenso liefern wir verschleißfeste Siebe aus bestem Material und für fast jeden Einsatzzweck.

Alle unsere Produkte sind auf konstante Qualität und Langlebigkeit ausgelegt.

Wir können Ihnen ein großes Spektrum produktorientierter Lösungen, bei denen wir uns an ihren Wünschen orientieren anbieten.



Rundloch

Quadratloch

Langloch rund

Langloch eckig

Sechskantloch

Die Lochblechexperten

Basiswissen

Quadratloch mit abgeschrägten Ecken

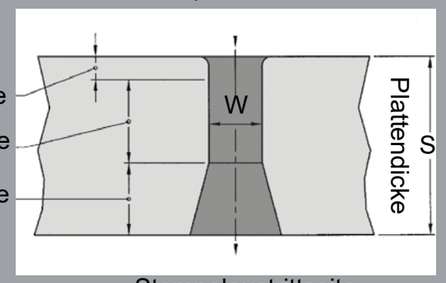
Rautenloch

Dreiecksloch

Schlüsselloch

Sternloch

Pictogramme auf Seite 43 / 44



Lochabmessungen

Lochweite w = kleinstes Maß für die Lochöffnung, d.h. Durchmesser des Rundloches und Kantenlänge des Quadratloches bzw. Breite des Langloches.
Lochlänge l = Länge des Langloches (größeres Lichtmaß).
Wichtig: Der technisch realisierbare Lochdurchmesser wird bestimmt durch Dicke und Art des Werkstoffes.
Richtwerte für Stahl, Aluminium und ähnliche Werkstoffe: Der Lochdurchmesser sollte nicht kleiner sein als die Blechdicke (Verhältnis 1:1). Für Edelstahl und höherfeste Stähle ist das Verhältnis ungünstiger. In vielen Fällen können die genannten Verhältnisse durch DF unterschritten werden. Diese Fälle bedürfen jedoch einer vorherigen technischen Abklärung.

Lochschnittbild

Gestanzte Bleche haben generell ein leicht konisches Lochbild in der Normalausführung.
Aus diesem Grund sollte das nachfolgend angegebene Verhältnis Stegbreite c zur Lochplattendicke s nicht kleiner sein als 1.
Ansonsten besteht die Gefahr, dass die Stege zwischen den Löchern brechen. Durch das konische Schnittbild kann insbesondere bei Siebblechen die Gefahr des Verstopfens der Löcher vermindert werden.

Lochanzahl

Für die Benennung des Lochabstandes werden zwei Begriffe verwendet (siehe auch Seite 43):

Lochteilung t: Die Lochteilung t wird definiert als Abstand von Lochmitte zu Lochmitte zweier benachbarter Löcher.
Stegbreite c: Dies ist die Bezeichnung für den kleinsten ungelochten Zwischenraum zwischen zwei benachbarten Löchern.
Es gilt: t = w + c

Bei der Langlochung unterscheidet man ferner zwischen Kopf- und Seitensteg.

Richtlinie: Für die Stegbreite c gilt in etwa das gleiche Verhältnis zur Werkstoffdicke s wie beim Lochdurchmesser w (Verhältnis Stegbreite c zu Dicke s ca. 1:1).
Auch hier sind jedoch in Abhängigkeit des Werkstoffes, des Lochdurchmessers w und derTeilung t Verhältnisse kleiner 1 möglich.

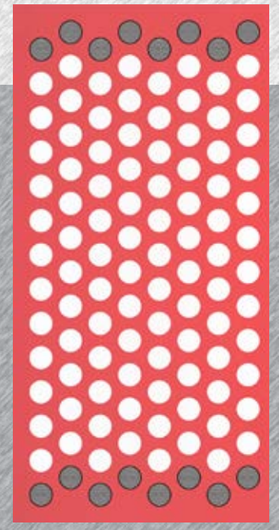
Gratbildung

Auf der Austrittsseite der Stempel entsteht ein Stanzgrat, der nie ganz zu vermeiden ist.
Die Stärke des Grates ist abhängig von dem Werkstoff, den Fertigungstoleranzen der Stanzwerkzeuge, dem Werkzeugverschleiß sowie diversen anderen Faktoren.
Unsere auf modernsten Maschinen gefertigten Stanzwerkzeuge garantieren ein möglichst gratarmes Lochen. Absolute Gratfreiheit kann jedoch nur durch entsprechende Nachbehandlung (wie Bürsten, Schleifen) gewährleistet werden.

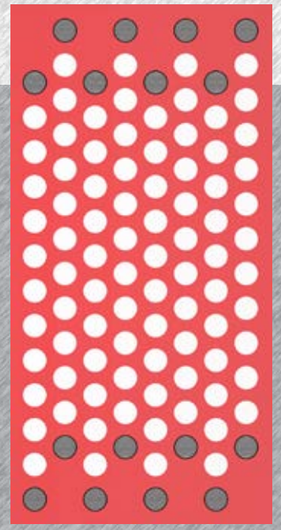
Siebrichtung

Die Siebrichtung spielt insbesondere bei Siebblechen eine große Rolle. Die Siebrichtung oder auch „Förderrichtung“ bezeichnet die Richtung, in der das Siebgut über das Blech gefördert wird. Das beste Siebergebnis wird erzielt, wenn die Löcher quer zur Siebrichtung des Siebgutes versetzt sind.
Die Siebrichtung wird in den Normen DIN 24041 und 4185 eindeutig definiert. Sie läuft immer parallel zum Außenmaß a1.

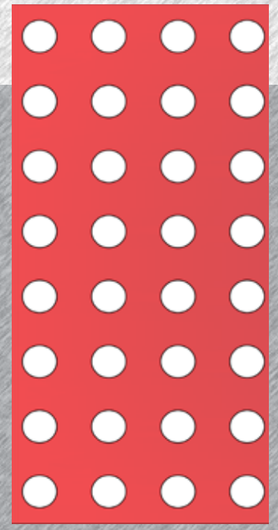
Basiswissen



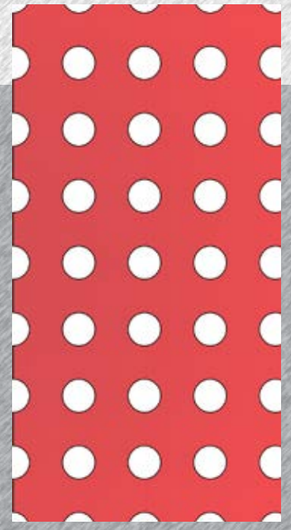
normal versetzte Lochreihen
(vollständiges Lochbild)



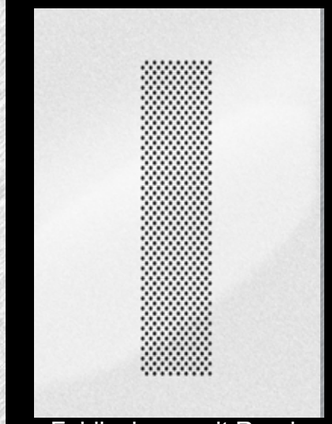
doppelt versetzte Lochreihen
(unvollständiges Lochbild)



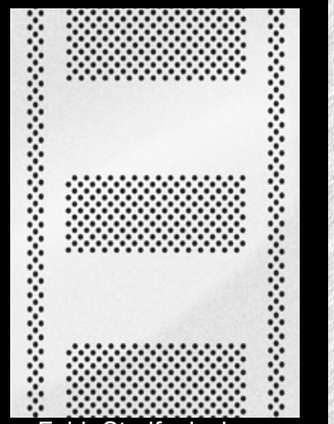
geschlossenes Lochbild



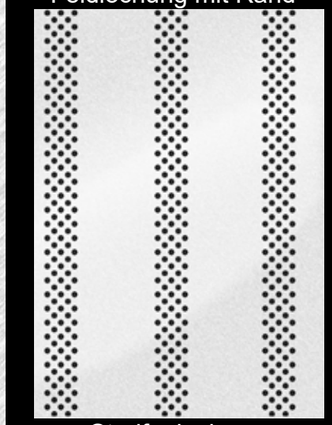
offenes Lochbild



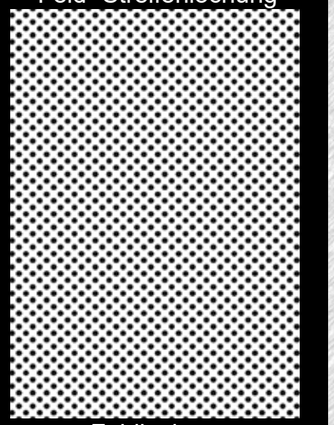
Feldlochung mit Rand



Feld- Streifenlochung



Streifenlochung



Feldlochung

RELATIVE FREIE LOCHFLÄCHE (FREIER QUERSCHNITT, OFFENE SIEBFLÄCHE)

Die relative freie Lochfläche wird oftmals auch als „freier Querschnitt“ oder als „offene Siebfläche“ bezeichnet. Hierunter versteht man den prozentualen Anteil der offenen Fläche (Löcher) im Verhältnis zur Lochfeldgröße (ohne Ränder).
Die relative freie Lochfläche ist von Bedeutung für Absiebung und Durchflussmengenbestimmung, sowie die Berechnung von Belastbarkeit und Gewichtsersparnis.

UNGELOCHTE RÄNDER, UNGELOCHTE STREIFEN ODER ZONEN

Als ungelochter Rand wird der Abstand zwischen den Plattenaußenkanten und den Lochrändern der ersten Lochreihen bezeichnet. Der ungelochte Rand ist abhängig von dem Teilungsmaß der Werkzeuge und den Plattenabmessungen.

Alternativ zur genauen Angabe der Ränder wird in der Praxis oft der Begriff „kleinster ungelochter Rand“ verwendet. Hierbei wird unter Berücksichtigung der eingesetzten Werkzeuge jeweils der kleinstmögliche Rand gewählt.
Lochbleche, bei denen kein ungelochter Rand gewünscht ist, werden meist aus größeren Formaten herausgeschnitten.
Ungelochte Streifen oder Zonen können durch entsprechende Werkzeugvariation bzw. Leervorschübe oder durch eine automatische Werkzeugsteuerung realisiert werden.
Hierbei sind jedoch insbesondere die Auswirkungen auf die Spannungen im Blech zu beachten.

PLANHEIT, SÄBELIGKEIT

PLANHEIT

Lochbleche werden grundsätzlich 1 x maschinell gerichtet, um die nach DIN geforderten Planheitstoleranzen zu gewährleisten.

Ursachen für Spannungen im Blech sind:

- ungleich große Seitenränder
- ungelochte Flächen bzw. Streifen
- hohen Durchlass
- bestimmte Materialien

Hier bedarf es individueller Absprachen, um die notwendige Planheit und den damit verbundenen höheren Bearbeitungsaufwand festzulegen.

SÄBELIGKEIT

Bei Lochblechen mit unterschiedlich großen Längsrändern e1, e2 können sich säbelförmige Verformungen ergeben.
Beeinflusst wird das Ausmaß der Säbeligkeit durch die Materialart, die Materialdicke, die Länge und Breite des Bleches sowie die relative freie Lochfläche A_0.
Während die Säbeligkeit des Lochbleches durch Beschneiden beseitigt werden kann, ist dies beim Lochfeld nicht möglich. Auch hier bedarf es zusätzlicher Absprachen über die zulässigen Toleranzen.

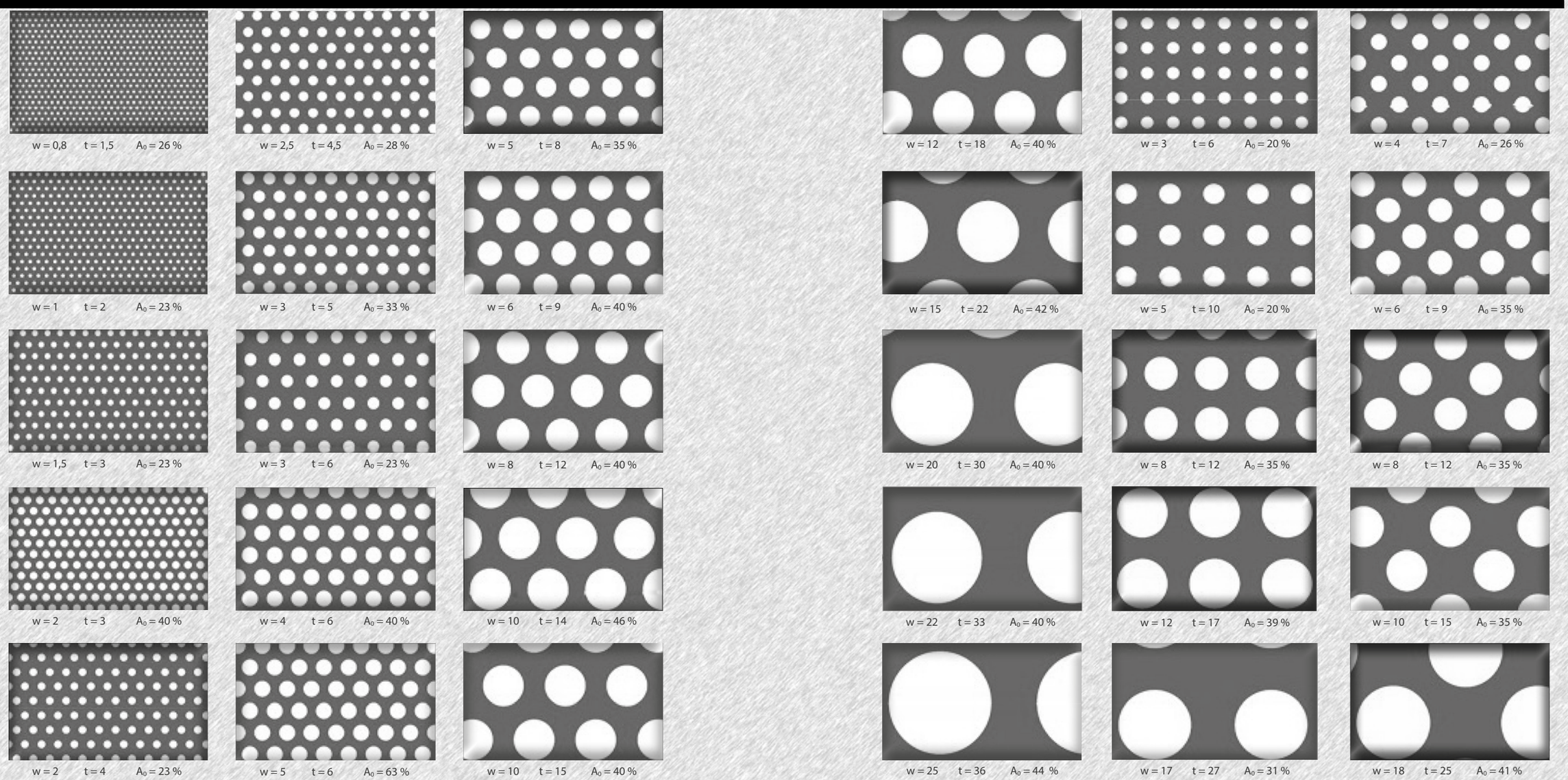
LOCHFELDANFANG

Aus werkzeugtechnischen Gründen werden Stempel und Matrizen in den Werkzeugen in größeren Abständen als dem Teilungsabstand der Löcher im Lochblech angeordnet.
Dadurch entsteht ein Lochbild mit unvollständigen Lochreihen (doppelt versetzten Lochreihen), auch „großer Anfang“ genannt; erst nach dem 2. Pressenhub hat man das volle Lochbild.

Soll bereits beim 1. Pressenhub das volle Lochbild gestanzt werden (normal versetzte Reihen oder „kleiner Anfang“), bitten wir, darauf in der Anfrage gesondert hinzuweisen.

Rundlochungen Maßstab 1:1

versetzte Reihen



gerade Reihen

diagonal versetzte Reihen

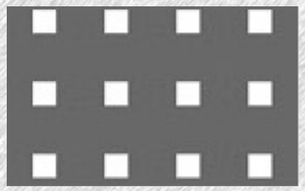
Quadratlochung Maßstab 1:1

gerade Reihen

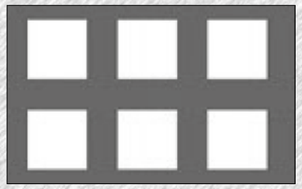
versetzte Reihen

diagonal

versetzte Reihen

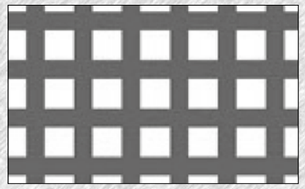


w = 4 t = 12 A_0 = 11 %

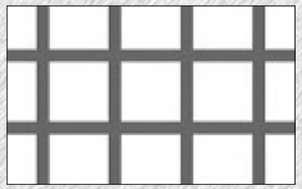


w = 10 t = 15 A_0 = 44 %

w = 5 t = 10 A_0 = 25 %

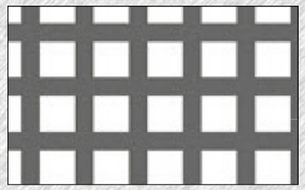


w = 5 t = 8 A_0 = 39 %

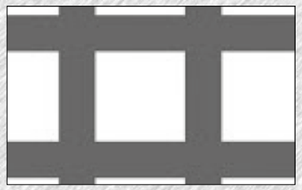


w = 10 t = 12 A_0 = 69 %

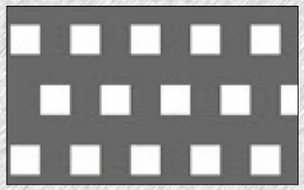
w = 8 t = 13 A_0 = 38 %



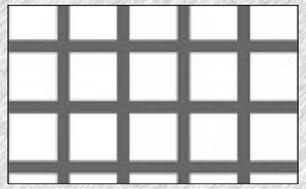
w = 6 t = 9 A_0 = 44 %



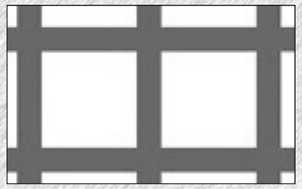
w = 15 t = 21 A_0 = 51 %



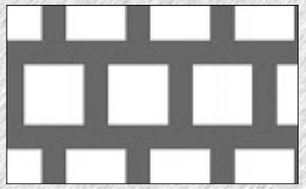
w = 5 t = 10 A_0 = 25 %



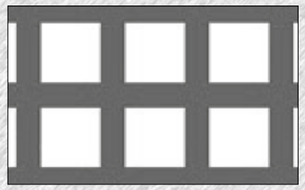
w = 8 t = 10 A_0 = 64 %



w = 16 t = 20 A_0 = 64 %



w = 10 t = 14 A_0 = 51 %



w = 10 t = 14 A_0 = 51 %

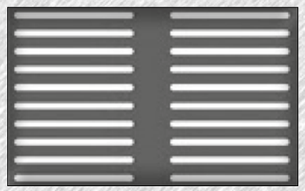
w = 20 t = 26 A_0 = 59 %

w = 15 t = 21 A_0 = 51%

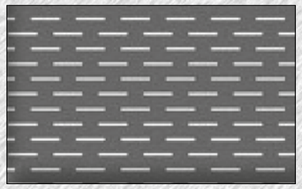
Langlochung Maßstab 1:1

gerade Reihen

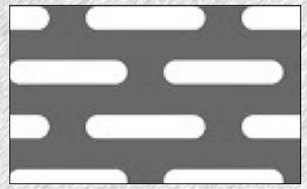
versetzte Reihen



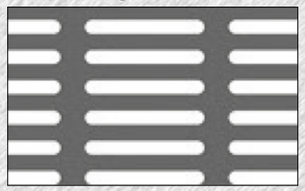
w = 1,2 x l = 28 A_0 = 40 %
t_1 = 3 x t_2 = 26 A_0 = 33 %



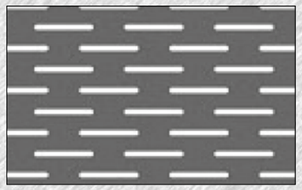
w = 0,5 x l = 5
t_1 = 2,5 x t_2 = 7,5 A_0 = 14 %



w = 4 x l = 20
t_1 = 9 x t_2 = 26 A_0 = 33 %

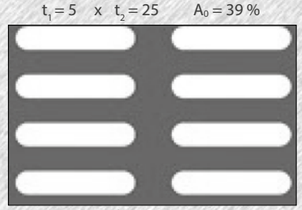


w = 2,4 x l = 20
t_1 = 5 x t_2 = 25 A_0 = 39 %

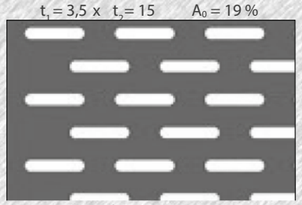


w = 1 x l = 10
t_1 = 3,5 x t_2 = 15 A_0 = 19 %

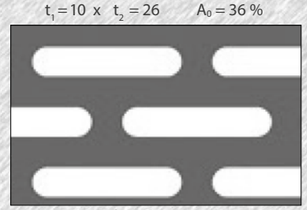
w = 5 x l = 20
t_1 = 10 x t_2 = 26 A_0 = 36 %



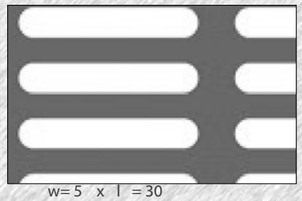
w = 4 x l = 20
t_1 = 8 x t_2 = 26 A_0 = 37 %



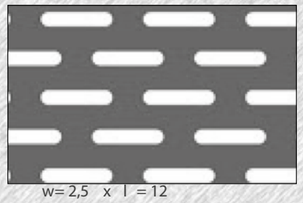
w = 2 x l = 10
t_1 = 5,5 x t_2 = 15 A_0 = 23 %



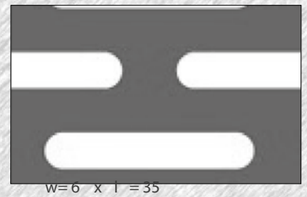
w = 5 x l = 25
t_1 = 10 x t_2 = 30 A_0 = 40 %



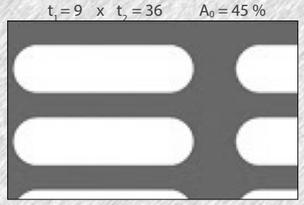
w = 5 x l = 30
t_1 = 9 x t_2 = 36 A_0 = 45 %



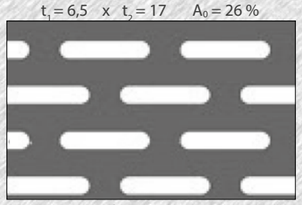
w = 2,5 x l = 12
t_1 = 6,5 x t_2 = 17 A_0 = 26 %



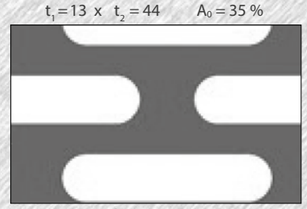
w = 6 x l = 35
t_1 = 13 x t_2 = 44 A_0 = 35 %



w = 8 x l = 30
t_1 = 12 x t_2 = 37 A_0 = 51 %



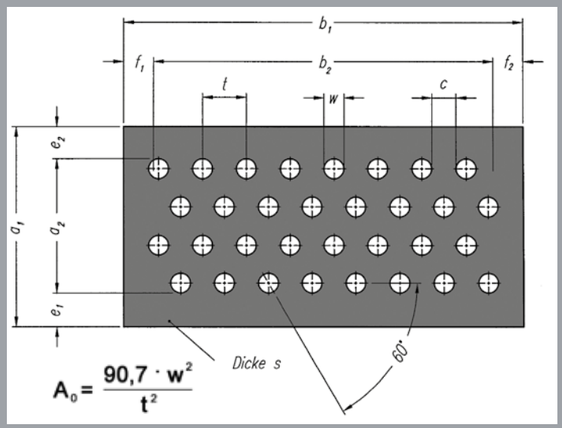
w = 3 x l = 15
t_1 = 7,5 x t_2 = 20 A_0 = 29 %

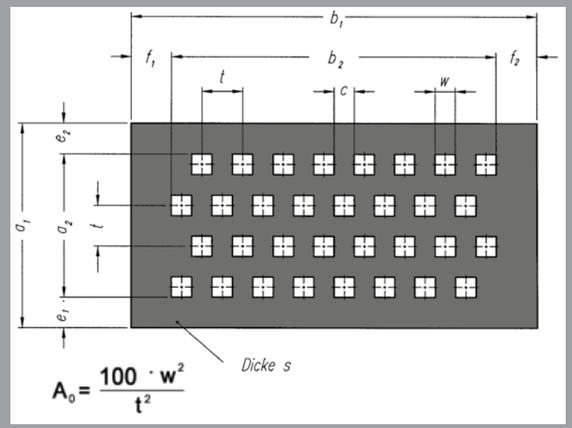


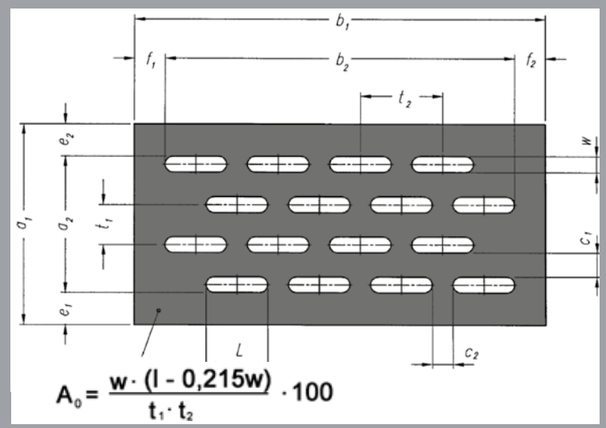
w = 8 x l = 35
t_1 = 15 x t_2 = 44 A_0 = 40 %

Rundlochungen Quadratlochungen Langlochungen

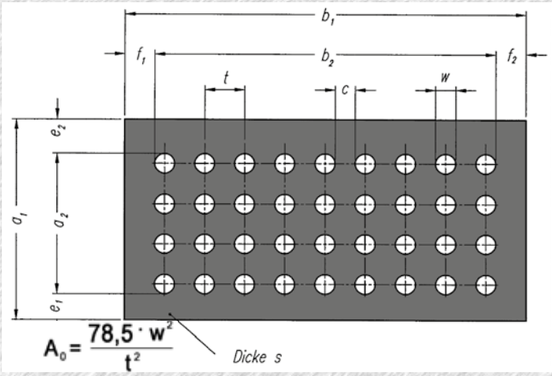
versetzte Reihen

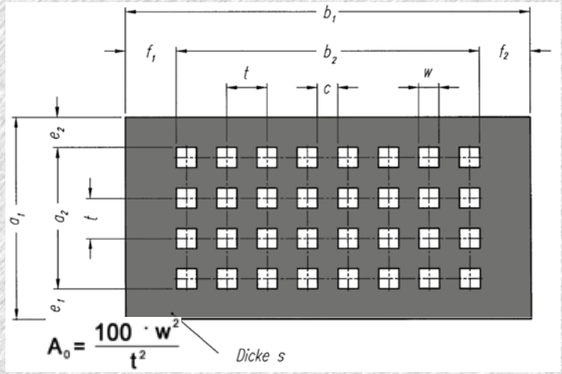


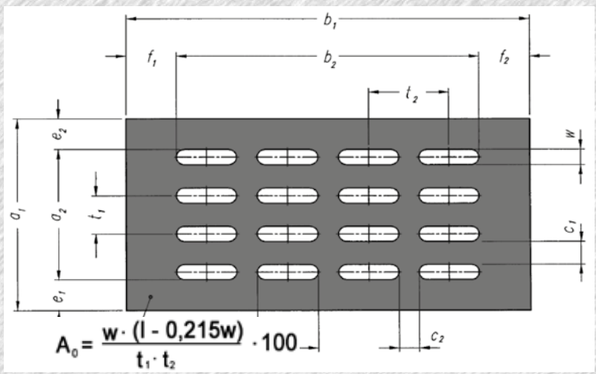




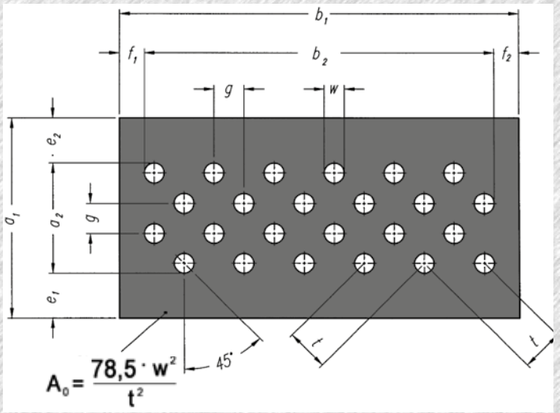
gerade Reihen

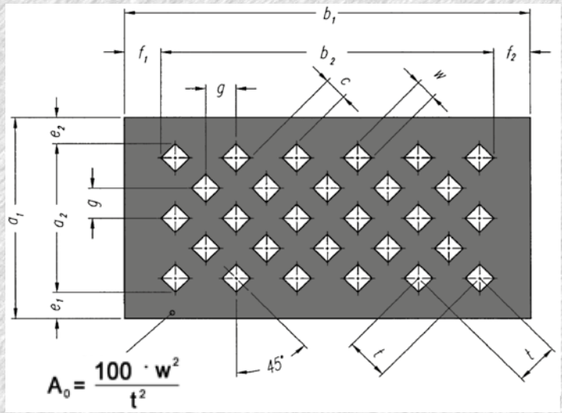






diagonal versetzte Reihen



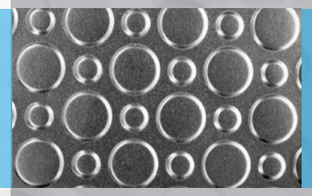


A_0	= relative freie Lochfläche
a_1	= 1. Plattenaußenmaß (Breite der Lochplatte)
a_2	= Maß für die gelochte Fläche parallel zum Plattenmaß A_1
b_1	= 2. Plattenaußenmaß (Länge der Lochplatte)
b_2	= Maß für die gelochte Fläche parallel zum Plattenmaß B_1
c	= Stegbreite
c_1	= Seitenstegbreite Langlochung
c_2	= Kopfstegbreite Langlochung
e_1, e_2	= Breite des ungelochten Randstreifens längseits

f_1, f_2	= Breite des ungelochten Randstreifens breitseits
l	= Lochlänge
s	= Plattendicke
t	= Lochteilung

Die Lochblechexperten

Prägungen
Prägelochungen



Rundprägung Design

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

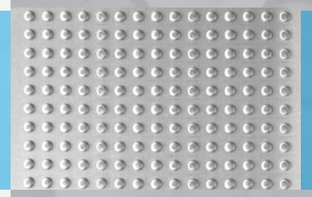
Materialstärke: 1-1,5 mm

Schlangenhaut- Steg - Prägung

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländer, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-1,5 mm

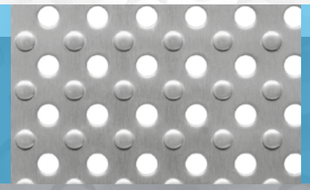


Raspel-Prägung

Anwendungsbereich:
Tech. Anwendung sieben- und zerkleinern

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-1,5 mm

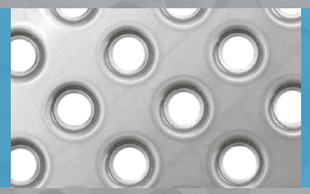


Noppenlochung

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm

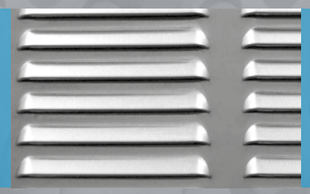


Rundlochung durchgelocht

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm



Kühlhaubenschlitzlochung

Anwendungsbereich:
Tech. Bereich, Apparatebau

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

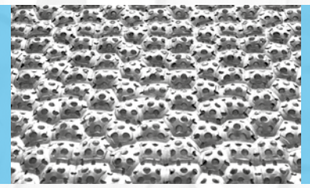
Materialstärke: 1-1,5 mm

Schlitzbrückenlochung

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm

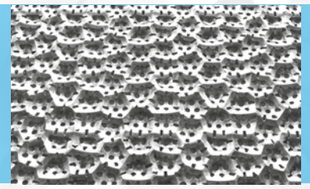


3D Freestyle Konvex

Anwendungsbereich:
Architektur, Innenarchitektur, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm

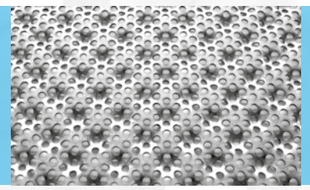


3D Freestyle Konkav

Anwendungsbereich:
Architektur, Innenarchitektur, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm

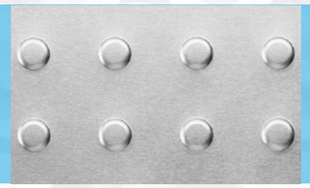


3D Dimple Konvex

Anwendungsbereich:
Architektur, Innenarchitektur Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm

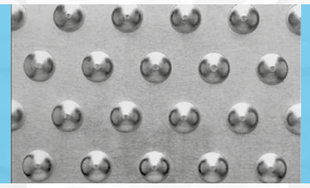


Rundprägung

Anwendungsbereich:
Techn. Anwendungen,
Tor/ Türfüllungen, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-3 mm



Noppenprägung

Anwendungsbereich:
Schwimmbäder, Böden,
Laufstege

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

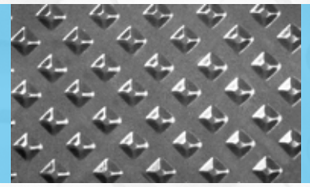
Materialstärke: 1-5 mm

Quadratprägung

Anwendungsbereich:
Schwimmbäder, Böden,
Treppen, Laufstege

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-2 mm

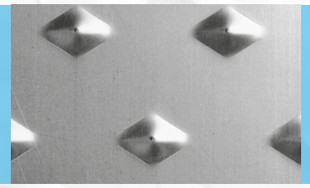


Pyramidenprägung

Anwendungsbereich:
Teilerutschen mit reduzierter
Reibung, Architektur, Bäder

Werkstoffe: ST/ AL/ Va/ MS

Materialstärke: 1-5 mm

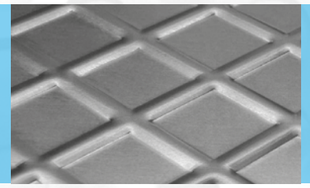


Rautenprägung

Anwendungsbereich:
Teilerutschen mit reduzierter
Reibung, Architektur, Bäder

Werkstoffe: ST/ AL/ Va/ MS

Materialstärke: 1-5 mm

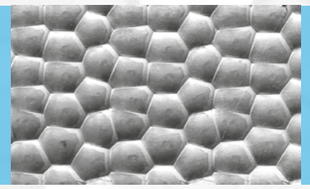


Rautenstegprägung

Anwendungsbereich:
Trittstufen, Treppen,
Laufstege, Verkleidungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-3 mm

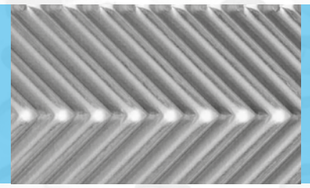


Hämmerung konvex

Anwendungsbereich:
Architektur, Verkleidungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2 mm
Varianten: Ø 5-8 mm,
Ø 8-10 mm, und Ø 13-15 mm

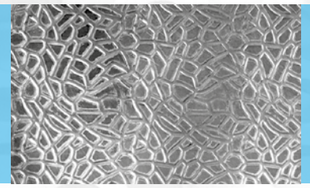


Rillenprägung

Anwendungsbereich:
Sieben, Vorsortieren
Ausführung:
Geradestehend, Fischgräte

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2 mm

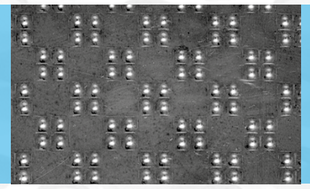


Lederprägung

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländerfüllung
Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-1,5 mm

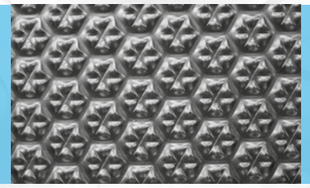


Noppen-Quadrat-Versetzt

Anwendungsbereich:
Schwimmbäder, Fassaden
Architektur, Füllungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2,5 mm

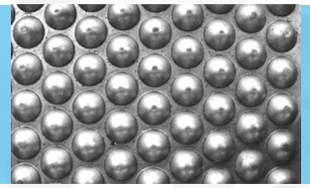


Sternprägung

Anwendungsbereich:
Tech. Anwendungen, Füllung
Architektur

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm

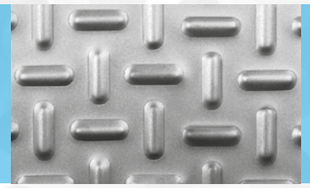


Trieurprägung

Anwendungsbereich:
Filter, Agrarmaschinen,
Saatgut / Erntemaschinen

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-3 mm

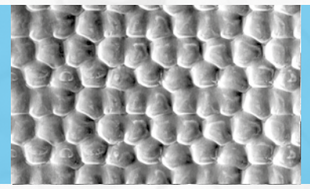


Waffelprägung

Anwendungsbereich:
Tech. Anwendungen,
Architektur, Geländer

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-1,5 mm



Hämmerung konkav

Anwendungsbereich:
Architektur, Verkleidungen,
Fassaden, Füllungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2 mm

Die Lochblechexperten

Lagervorrat

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DD11/DC01-A	1000x2000 mm	0,75 mm	RV	0,8 / 1,5	25,8	398595
				2,0 / 3,0	40,3	516106
				5,0 / 8,0	35,40	381736
		1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381318
				5,0 / 8,0	39,0	572671
				8,0 / 10,0	64,0	59370
				8,0 / 12,0	44,0	59374
				10,0 / 12,0	70,0	59382
				10,0 / 14,0	51,0	381417
				10,0 / 15,0	44,0	59374
			RV	1,1 / 2,0	22,7	59301
				2,0 / 3,0	40,0	59305
				2,0 / 3,5	29,6	381315
				3,0 / 4,0	51,0	572953
				3,0 / 5,0	33,0	59314
				4,0 / 6,0	40,0	59322
				5,0 / 8,0	35,0	59329
				6,0 / 9,0	40,0	59336
				8,0 / 11,0	48,0	381412
				8,0 / 12,0	40,0	59341
				10,0 / 15,0	40,0	59349

DD11/DC01-A	1000x2000 mm	1,5 mm	QG	5,0 / 8,0	39,0	59359
				8,0 / 10,0	64,0	59371
				8,0 / 12,0	44,0	59376
				9,0 / 38,0	5,6	381421
				10,0 / 12,0	70,0	59383
				10,0 / 14,0	51,0	59405
				10,0 / 15,0	44,0	59390
			RG	4,5 / 15,0	7,0	59326
			RV	1,5 / 3,0	23,0	59304
				3,0 / 5,0	33,0	59315
				4,0 / 6,0	40,0	59323
				5,0 / 8,0	35,0	59331
				6,0 / 9,0	40,0	59337
				8,0 / 11,0	48,0	381419
				8,0 / 12,0	40,0	59342
				10,0 / 15,0	40,0	59350
				12,0 / 16,0	51,0	573149
		2,0 mm	QG	8,0 / 10,0	64,0	59372
				8,0 / 12,0	44,0	59378
				10,0 / 12,0	70,0	59384
				10,0 / 14,0	51,0	59406
				10,0 / 15,0	44,0	59394
			RV	2,0 / 4,0	23,0	59309
				3,0 / 4,0	51,0	621175
				3,0 / 5,0	33,0	59317
				4,0 / 6,0	40,0	59342
				5,0 / 8,0	35,0	59333
				6,0 / 9,0	40,0	59338
				8,0 / 11,0	48,0	381436
				8,0 / 12,0	40,0	59344
				10,0 / 14,0	46,3	381445
				10,0 / 15,0	40,0	59352
				15,0 / 20,0	51,0	381326
				20,0 / 28,0	46,3	381328
		3 mm	QG	10,0 / 15,0	44,0	59398
			RV	3,0 / 5,0	33,0	59319
				4,0 / 6,0	40,3	38144
				5,0 / 8,0	35,0	59335
				6,0 / 9,0	40,0	593339
				8,0 / 12,0	40,0	59347
				10,0 / 15,0	40,0	59354
				15,0 / 20,0	51,0	381449
S235JR		4 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	516108
				10,0 / 15,0	40,3	516107

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DD11/DC01-A	1250x2500 mm	1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381333
			RV	3,0 / 5,0	32,6	381331
				5,0 / 8,0	35,4	381332
		1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,0	59392
			RV	3,0 / 5,0	32,6	381464
				5,0 / 8,0	35,4	381342
				10,0 / 15,0	40,3	388667
		2,00 mm	QG	10,0 / 12,0	70,0	59385
				10,0 / 14,0	51,0	59387
				10,0 / 15,0	44,0	59396
			RV	3,0 / 5,0	32,6	399658
				5,0 / 8,0	35,4	381345
				6,0 / 9,0	40,3	559877
				8,0 / 12,0	40,0	59346
				10,0 / 15,0	40,3	381347
				20,0 / 28,0	46,3	421095
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,0	381348
	1500x3000 mm	1,50 mm	QG	8,0 / 10,0	64,0	2616
				10,0 / 15,0	44,4	381494
			RV	5,0 / 8,0	35,4	573351
				10,0 / 15,0	40,3	573335
		2,00 mm	QG	10,0 / 14,0	51,0	386462
				10,0 / 15,0	44,0	59441
			RV	5,0 / 8,0	35,4	381352
				10,0 / 15,0	40,0	59442
Feuerverzinkt	1000x2000 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 15,0	44,0	59395
			RV	10,0 / 15,0	40,0	59446
DC01+ZE (elo.verz.)	1000x2000 mm	1,00 mm	SKL	2,0 / 2,5	63,8	530185
				6,0 / 6,7	80,2	530190
	1250x2000 mm	1,00 mm	SkL	6,0 / 6,7	80,2	530191

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DX51D+Z	1000x2000 mm	0,70 mm	RV	5,0 / 7,0	46,3	595807
		0,75 mm	RV	3,0 / 5,0	32,6	381498
				4,0 / 6,0	40,0	59321
				5,0 / 8,0	35,4	381499
		1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381356
				8,0 / 10,0	64,0	396659
				10,0 / 12,0	69,4	381358
				10,0 / 15,0	44,0	59424
			RV	2,0 / 3,0	40,3	573353
				2,0 / 3,5	29,6	572951
				3,0 / 5,0	32,6	381353
				4,0 / 6,0	40,3	381354
				5,0 / 7,0	46,0	59417
DX51D+Z275		1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	591120
DX51D+Z		1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,0	59330
				6,0 / 8,0	51,0	10740
				8,0 / 11,0	48,0	381508
				10,0 / 15,0	40,0	59422
		1,50 mm	QG	10,0 / 14,0	51,0	381359
				10,0 / 15,0	44,0	59447
			RV	3,0 / 5,0	32,7	458271
				5,0 / 8,0	35,4	381405
				8,0 / 12,0	40,3	396309
				10,0 / 15,0	40,0	59418
		2,00 mm	QG	10,0 / 12,0	69,4	381517
				10,0 / 14,0	51,0	381518
				10,0 / 15,0	44,4	383816
			RV	3,0 / 5,0	32,7	395049
				5,0 / 8,0	35,4	381361
				8.0 / 12,0	40,3	381362
				10,0 / 14,0	46,3	514134
				10,0 / 15,0	40,3	381363
	1250x2500 mm	0,75 mm	RV	3,0 / 5,0	32,6	395049
		1,00	QG	10,0 / 12,0	69,4	399319

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DX51D+Z	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0	32,6	381364
				4,0 / 6,0	40,3	381365
DX51D+Z275	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	591146
DX51D+Z	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,0	59448
				10,0 / 15,0	40,3	548347
		1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	539277
			RV	3,0 / 5,0	32,7	464440
				5,0 / 8,0	35,4	381366
		2,00 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	539278
			RV	3,0 / 5,0	32,7	422077
				5,0 / 8,0	35,4	381371
	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0	32,6	381545
				4,0 / 6,0	40,3	622678
DX51D+Z275	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	591147
DX51D+Z	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,0	59449
		1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	590304
			RV	5,0 / 8,0	35,4	381372
				10,0 / 15,0	40,3	573355
		2,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	381373
AL 99,5 HH	1000x2000 mm	0,80 mm	RV	2,0 / 3,0	40,3	527405
				3,0 / 5,0	32,7	381753
		1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381375
				5,0 / 8,0	39,1	593704
				10,0 / 14,0	51,0	527408
			RV	1,5 / 3,0	23,0	59440
				2,0 / 3,0	40,3	381569
				3,0 / 5,0	33,0	59425
				4,0 / 6,0	40,3	601347
				5,0 / 8,0	35,0	59433
			QG	5,0 / 7,5	44,4	381376

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
AL 99,5 HH	1000x2000mm	1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	600996
			RV	3,0 / 5,0	33,0	469203
				5,0 / 8,0	35,0	59428
				10,0 / 15,0	40,3	59431
		2,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381377
				8,0 / 12,0	44,4	381378
				10,0 / 12,0	69,4	381380
				10,0 / 15,0	44,0	59439
AL 99,5 HH BF	1000x2000 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 30,0	11,1	574447
				20,0 / 50,0	16,0	574206
AL 99,5 HH	1000x2000 mm	2,00 mm	RV	3,0 / 5,0	33,0	59432
				5,0 / 8,0	35,0	59429
				8,0 / 12,0	40,0	59436
				10,0 / 15,0	40,0	59437
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	573139
				10,0 / 15,0	40,3	381381
	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0	32,7	395516
				5,0 / 8,0	35,4	595907
				10,0 / 15,0	40,3	443224
		1,50 mm	RV	3,0 / 5,0	32,7	396508
				5,0 / 8,0	35,4	381382
		2,00 mm	QG	10,0 / 12,0	69,4	381575
				10,0 / 15,0	44,4	386458
AL 99,5 HH BF	1250x2500 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 30,0	11,1	574443
				20,0 / 50,0	16,0	574205
AL 99,5 HH	1250x2500 mm	2,00 mm	RV	3,0 / 5,0	32,7	590309
				5,0 / 8,0	35,4	395517
				10,0 / 15,0	40,3	395898
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	396109
				1 0,0 / 15,0	40,3	381759
	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	403328

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
AL 99,5 HH BF	1500x3000 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 30,0	22,4	574442
				20,0 / 50,0	21,2	573873
AL 99,5 HH	1500x3000 mm	2,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	590322
				10,0 / 15,0	40,3	386466
1.4301	1000x2000 mm	0,60 mm	RV	0,8 / 1,5	25,8	381576
		0,80 mm	RV	1,1 / 2,0	23,0	59300
		1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381384
				5,0 / 8,0	39,0	59358
				8,0 / 10,0	64,0	626001
				10,0 / 12,0	69,4	381579
				10,0 / 14,0	51,0	381385
				10,0 / 15,0	44,0	59389
			RV	1,1 / 2,0	27,4	59419
				1,5 / 2,5	33,0	59415
				2,0 / 3,0	40,3	59306
				2,0 / 3,5	29,6	381578
				3,0 / 5,0	33,0	59313
				4,0 / 6,0	40,3	593689
				5,0 / 7,0	46,3	590800
				5,0 / 8,0	36,0	59328
				6,0 / 9,0	40,3	609209
				8,0 / 12,0	40,0	59340
				10,0 / 15,0	40,0	59348
		1,50 mm	QG	5,0 / 7,0	44,4	381386
				5,0 / 8,0	39,0	59360
				8,0 / 10,0	64,0	381580
				8,0 / 12,0	44,0	59377
				10,0 / 12,0	69,4	381387
				10,0 / 14,0	51,0	399151
				10,0 / 15,0	44,4	59393
				10,0 / 30,0	11,1	381765
1.4301 BK240F	1000x2000 mm	1,50 mm	QG	10,0 / 30,0	11,1	527892
				20,0 / 50,0	16,0	526379
1.4301	1000x2000 mm	1,50 mm	RV	1,5 / 2,5	32,7	622276
				2,0 / 3,0	40,3	620840
				2,0 / 3,5	30,0	59308
				3,0 / 5,0	33,0	59316
				4,0 / 6,0	40,0	59450
				5,0 / 8,0	35,0	59332
				8,0 / 12,0	40,0	59343

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
1.4301	1000x2000mm	1,50 mm	RV	10,0 / 15,0	40,0	59351
		2,00 mm	QG	10,0 / 14,0	51,0	381584
				10,0 / 15,0	44,4	59397
			RV	2,0 / 4,0	22,7	620971
				3,0 / 5,0	33,0	59318
				5,0 / 8,0	35,0	59334
				6,0 / 9,0	40,0	59451
				8,0 / 12,0	40,0	59345
				10,0 / 15,0	40,0	59353
				12,0 / 15,0	58,0	59452
		3,00 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	453228
			RV	3,0 / 5,0	32,6	525600
				5,0 / 8,0	35,4	381389
				8,0 / 12,0	40,3	381585
				10,0 / 15,0	40,3	381391
	1250x2500 mm	1,00 mm	QG	10,0 / 12,0	69,4	516121
			RV	3,0 / 5,0	32,6	381392
				5,0 / 8,0	35,4	386465
		1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	396264
1.4301 BK240F	1250x2500 mm	1,50 mm	QG	10,0 / 30,0	11,1	528341
				20,0 / 50,0	16,0	527143
1.4301	1250x2500 mm	1,50 mm	RV	2,0 / 3,0	40,3	628461
				3,0 / 5,0	32,7	554745
				5,0 / 8,0	35,4	381393
				10,0 / 15,0	40,3	601349
		2,00 mm	RV	10,0 /15,0	40,3	381395
	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	396509
1.403 BK240F	1500x3000 mm	1,50 mm	QG	10,0 / 30,0	11,1	574448
				20,0 / 50,0	16,0	576251
1.4301	1500x3000 mm	1,50 mm	RV	5,0 / 7,0	46,3	590802
				5,0 / 8,0	35,4	516122
				10,0 / 15,0	40,3	395106
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	396109
				1 0,0 / 15,0	40,3	381759

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
1.4031	1500x3000 mm	2,00 mm	RV	3,0 / 5,0 10,0 / 15,0	32,7 40,3	573365 573364
1.4404	1000x2000 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	462244 395111
		1,50 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	460220 396144
		3,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	631603 652260
1.4571	1000x2000 mm	1,00 mm	QG RV	8,0 / 10,0 5,0 / 7,0 5,0 / 8,0	64,0 46,3 35,4	573325 590803 555856
		1,50 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	573326
		2,00 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	573327
	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	555858
		1,50 mm	RV	5,0 / 8,0	35,3	573328

Weitere Größen und Lochungen können wir Ihnen aus dem ständig wechselden Sondervorrat anbieten.
Sprechen Sie uns an, oder informieren Sie sich auf unserer Homepage über Lagersortiment, Lagerartikel oder Sonderposten.

www.dfgb.de

Hotline : +49 6831 7003 512

Die Lochblechexperten

DF die Lochblechexperten Ihr Partner
auch für außergewöhnliche Lösungen